



产品规格书

G150C-062-D32X50-3D30

150mm 双轮三档金属杆中控脚轮

脚轮有定向锁定、全锁定、定向锁定三档功能。
一体式轴承，过坎安全性高，内置无间隙双滚珠轴承，保证了脚轮的平衡性和稳定性；
采用 PUR 轮面，有极好的减震、耐磨和耐湿化性，抓地力更强。



技术数据

轮子直径	150mm
轮面宽度	15.5mm
脚轮宽度	74mm
中控轴直径	32mm
中控轴长度	50mm
偏移量	47.5mm
旋转半径	122.5mm
旋转阻止	245mm
安装高度	155mm
温度	-30/+80℃
标准	EN12531
重量	1.1KG
动（力）载重量	125KG
静载重量	150KG

